

ООО «НПШ «РусХимСинтез»



Связующее Магитекс Р 10, 10 Н, 11, 12, 14, 14 Н
от 14.02. 2018 г.

Магитекс® Р 10, 10Н, 11, 12, 14, 14Н

ТУ 20.30.22 – 001 – 23250797 - 2018

Связующие на основе радикально полимеризуемых смол для устройства покрытий

Описание материала

Прозрачные связующие на основе полиметилметакрилата (ПММА). Отверждаются путем введения инициатора Магитекс Инициатор.

Материалы поставляется в виде прозрачных смол. Составы для выполнения покрытий на их основе приготавливаются на строительной площадке.

Магитекс Р 10- эластифицированное связующее

Магитекс Р 10 Н - эластифицированное связующее пониженной вязкости

Магитекс Р 11 - эластичное связующее

Магитекс Р 12 - эластичное связующее пониженной вязкости

Магитекс Р 14 - высокоэластичное связующее.

Магитекс Р 14 Н - высокоэластичное связующее пониженной вязкости.

Свойства материала

- высокая скорость отверждения;
- возможность работы при отрицательных температурах;
- низкая вязкость;
- не содержит органических растворителей;
- высокая стойкостью к ультрафиолету и атмосферным воздействиям;

Свойства получаемых покрытий

- высокая механическая прочность и химическая стойкость;
- широкие возможности для регулирования физико-механических свойств получаемых покрытий;
- рекомендуются для применения вне помещений;
- монолитность и отсутствие швов;
- высокая стойкость к ударным нагрузкам, воздействию УФ-излучения, воды и циклов замораживание-размораживание;
- прекрасная межслойная адгезия.

Применение материала

Связующие Магитекс Р 10, 10 Н, 11, 12, 14 и 14 Н применяются:

- в качестве связующих для изготовления высоконаполненных полимерных покрытий различных типов (при наполнении кварцевыми наполнителями)
- в качестве связующих для изготовления текучих полимерных стяжек для пола толщиной от 1 мм
- в качестве связующих для изготовления нескользящих, высокопрочных и износостойких полимерных покрытий по насыпной технологии.

Технические данные материалов Магитекс Р 10, 11, 12, 14

Свойства материалов Магитекс Р 10, 11, 12, 14 в жидком состоянии						
Основа материала	метилметакрилатный полимер					
Внешний вид	желтоватая низковязкая жидкость					
Содержание основного вещества, %	100 %					
	ММА 10	ММА 10 Н	ММА 11	ММА 12	ММА 14	ММА 14 Н
Плотность, кг/л	1,0	1,0	1,03	1,01	0,99	0,99
Вязкость по ВЗ-246 (сопло 6 мм), сек	50 – 60	7 - 10	60 – 70	13 – 18	60 - 65	9

Свойства материалов Магитекс Р 10, 11, 12, 14 после отверждения						
	ММА 10	ММА 10 Н	ММА 11	ММА 12	ММА 14	ММА 14 Н
Прочность на разрыв, МПа	128	110	74	56	59	50
Относительное удлинение при разрыве, %	20	20	90	90	200	200
Водопоглощение в теч. 24 ч, % не более	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Модуль Юнга при разрыве, МПа	130	110	80	70	32	30
Остаточная деформация, %	-	-	9	-	-	
Срок службы, лет не менее	25	25	25	25	25	25

Упаковка и хранение

Металлическое ведро – 10 и 20 кг, металлическая бочка – 200 кг. Хранение в сухом прохладном месте. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 12 месяцев

Подготовка основания

Основание должно соответствовать требованиям СНиП 2.0.13-88 Полы, СНиП 3.0403-87 Изоляционные и отделочные работы.

Требования к основанию: прочность на сжатие не менее - 200 кгс/см², прочность основания на отрыв – не менее 1,5 Н/мм², основание должно быть сухое чистое и не содержать следов пыли, масел, жиров и других снижающих адгезию веществ. В качестве грунтовок следует использовать материал Магитекс Р Праймер.

Подготовка основания и принципы нанесения материала описаны в инструкциях "Инструкция по подготовке основания и нанесению полимерных систем защиты поверхности пола", "Инструкция по нанесению материалов серии Магитекс Р" и "Инструкция по применению метилметакрилатных материалов серии Магитекс Р"

Отверждение материала

Для отверждения материала вводят инициатор Магитекс Инициатор. Количество инициатора зависит от температуры поверхности пола. При температуре $^{\circ}\text{C}$ и ниже вводят дополнительное количество катализатора, ускоряющего отверждение. Необходимые количества инициатора и катализатора приведены в таблице. Количество инициатора и катализатора всегда приводится на чистое связующее Магитекс Р.

ВНИМАНИЕ! Недопустимо непосредственное смешение инициатора и катализатора. При смешении этих компонентов может произойти возгорание и взрыв. Сначала в материал вводится катализатор. После тщательного перемешивания материала с катализатором вводят инициатор Магитекс Инициатор.

Температура пола, $^{\circ}\text{C}$	Количество инициатора, вводимое при отверждении в зависимости от температуры пола, масс. % от связующего Магитекс Р 10 - 14	Время переработки ориентировочно, мин.	Время отверждения ориентировочно, мин
	Магитекс Инициатор		
+ 30	1,4	20	35 – 40
+ 20	2,1	25	45
+ 10	4,0	30	45
+ 5	5,0	25	45
0 - - 25	Обращайтесь за консультациями к менеджерам		

Указания по подготовке и нанесению материала

Перед нанесением материал выдерживают в помещении, где будут проводить нанесение, до выравнивания температуры материала с температурой на объекте.

1 этап: связующее Магитекс Р перед применением перемешивают. Если при хранении произошло выделение парафина, необходимо перемешать материал до равномерного распределения парафина в объеме материала.

2 этап: составы на основе материалов Магитекс Р готовят непосредственно на строительной площадке введением необходимых наполнителей и пигментов. В связующее засыпают при включенной мешалке наполнители и пигменты и тщательно перемешивают. Особое внимание уделяется тщательному перемешиванию цветных составов, содержащих пигменты, при этом необходимо добиваться равномерного цвета всего объема материала. Не допускается нагревание материала в процессе перемешивания. Если материал нагрелся, то его необходимо охладить.

3 этап: вводят в состав необходимое количество инициатора Магитекс Инициатор. Количество вводимого инициатора определяется температурой основания. Тщательно перемешивают в течение 0,5 минуты. Количество инициатора указано в таблице. Дозировать инициатор можно по весу или по объему. При дозировании катализатора по объему следует считать, что в 1 мл (см³) содержится 0,634 г инициатора.

Время перемешивания материала с инициатором не должно превышать 30 секунд.

Нанесения производят на загрунтованное материалами Магитекс Р Праймер основание.

Немедленно после окончания перемешивания смесь вываливают на пол полосой и растаскивают раклей слоем нужной толщины. Затем сразу прокатывают игольчатым валиком. Нанесение покрытия начинают из дальнего угла помещения. Нанесения ведут

непрерывно, так чтобы при укладке следующей порции материала предыдущая порция уложенного материала еще не отвердилась.

После введения в материал инициатора недопустимы паузы и перерывы в работе..
Материал, как правило, используют порциями пол по 5 – 10 кг связующего.

Гигиеническая характеристика

После полного отверждения материал является безопасным и разрешен к применению на объектах общественного, производственного и жилого фонда.

Меры безопасности

Пары метилметакрила пожаро- и взрывоопасны, поэтому необходимо использовать взрывозащищенный электроинструмент.

При проведении работ и в период отверждения материала нельзя пользоваться открытым огнем и курить.

Недопустимо смешивать катализатор с инициатором – это может привести к взрыву.

- пары метилметакрилата пожаро- и взрывоопасны
- пары метилметакрилата тяжелее воздуха
- при проведении работ рекомендуется организовать вентиляцию и использовать средства защиты органов дыхания
- при попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу
- при попадании на открытые участки кожи промыть большим количеством воды с мылом.

В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведенные данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации.

Производитель не несёт ответственность за последствия, вызванные нарушением технологии применения и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями и не провел пробное нанесение. Приведенные сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения наших материалов, поэтому за определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения ответственность несет потребитель. Необходимо проводить пробное нанесение материала, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей.

ООО «НПП «РусХимСинтез»

143026, г. Москва, территория Инновационного центра «Сколково»,

Большой бульвар, 42, корп. 1, «Технопарк»

Тел. +7 (495) 108-46-23

e-mail: info@ruchems.ru

