

Runova Nanofiller



**Инъекционный расширяющийся высоко
текучий раствор на гидравлическом вяжущем**
Вес: Мешок 25 кг

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- РАЗРАБОТАН С ПРИМЕНЕНИЕМ НАНОТЕХНОЛОГИЙ
- ВЫСОКАЯ ТЕКУЧЕСТЬ
- НА ЦЕМЕНТНОМ ВЯЖУЩЕМ
- КОМПЕНСИРОВАННАЯ УСАДКА
- НЕ ПОДВЕРЖЕН РАССЛОЕНИЮ



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сфера работ	
Заполнение полостей в пористом бетоне	
Усиление грунтов основания конструкций зданий	
Каменные, армокаменные основания	
Цементация технологических каналов преднапряжённых ж/б конструкций	
Заполнение пространства за обделкой тоннелей	
Высокоточная цементация оборудования при монтаже	
Способ нанесения	
Инъектирование	
Ручной	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики продукта	
Цвет	Серый
Вяжущее	Комплекс гидравлических вяжущих
Максимальная фракция	0,32 мм
Насыпная плотность, кг/м ³	1100-1300
Характеристики применения	
Расход сухой смеси для приготовления 1м ³	1600-1700 кг
Плотность готового раствора, кг/м ³	1900-2100
Текучность смеси, измеренная по конусу согласно EN 445, сек.	145±5
Расслоение	отсутствует
Время жизни раствора, 26% воды, час.	≥ 6*
Проведение работ при температуре основания, воздуха, материала	от +50 до +350С

Характеристики после отверждения	
Прочность при сжатии через - 24 часа - 28 суток	min 30 МПа min 35 МПа
Линейное расширение в ограниченном состоянии в возрасте 1 сут., мм/м не более	0,3**

*смесь в течение этого времени находится в движении

**определяется при температуре воздуха (20±2) °С и относительной влажности не менее 65%

СОСТАВ

Комплекс гидравлических вяжущих, минеральный наполнитель, армирующие волокна и модифицирующие добавки

НАЗНАЧЕНИЕ

- заполнение технологических каналов предварительно напряжённых железобетонных конструкций;
- заполнение полостей в пористом бетоне и каменной кладке;
- заполнение пространства за обделкой тоннелей, при работе с футеровочным листом в колодцах, бассейнах и т.д.;
- усиление грунтов основания конструкций зданий;
- запрещено применять **Runova Nanofiller** для высокоточной цементации и анкеровки.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

При смешивании с водой образует высоко текучий, не расслаивающийся инъекционный раствор.

Количество сухой смеси рассчитывается исходя из объема работ согласно расходу материала. Расход воды при В/Т = 0,26 составляет 6,5 литров воды на мешок 25 кг при этом образуется около 15 литров готового раствора.

Налейте в механическую мешалку необходимо количество воды и постепенно засыпьте сухую смесь. Перемешивайте в течение 8-10 минут до образования однородного текучего раствора.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

ВНИМАНИЕ! МАТЕРИАЛ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ!

В каждом конкретном случае необходима корректировка технологии применения. Данный вид работ должен соответствовать проекту.

Подготовка основания

- поверхность должна быть твёрдой и полностью очищенной
- инъекционные шпуров необходимо промыть водой под давлением
- непосредственно перед цементацией все каналы и шпуров должны быть продуты сжатым воздухом на всю глубину, для предотвращения возможной закупорки (в направлении из шпура наружу)

- оборудование для цементирования должно быть проверено перед каждым цементированием. Насос и шланги должны быть очищены от налипшего цемента и раствора, т.к. в процессе цементации он может отслоиться и вызвать закупорку. Предварительно оборудование должно быть промыто водой для обеспечения необходимой чистоты

Порядок работы

- убедитесь, что конструкции структурно устойчивы к инъекционному давлению
- цементирование должно проводиться непрерывно
- когда раствор доходит до последнего патрубка или инжектора, инжецирующий поток уменьшается, и проводится тест на текучесть раствора, вытекающего из патрубка.
- если текучесть в допустимых пределах, то клапан закрывается.

Требования к применяемому оборудованию

Пресс-машина должна состоять из смесителя, резервуара и насоса, укомплектована необходимыми соединительными шлангами и клапанами. Смеситель должен обеспечить получение однородного цементного раствора. Смеситель должен содержать дополнительный резервуар с мешалкой, с помощью которой цементный раствор находится в движении перед нагнетанием. При перерывах в процессе нагнетания раствор должен перемешиваться.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Не допускайте попадания материала в глаза, на кожу и в дыхательные пути. При работе с составом необходимо использовать индивидуальные средства защиты.

ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения в сухом помещении и закрытой заводской упаковке составляет 12 месяцев со дня изготовления.

Мешки хранить на поддонах, предохраняя от влаги, при температуре от -30°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и влажности воздуха не более 70 %. Не допускать резкого изменения температуры при хранении.

Поддоны с мешками должны быть укрыты плотной пленкой со всех сторон на весь период хранения.

Запрещается хранить Runova Nanofiller в открытой таре.

Смесь упакована в специальные мешки с минимальной подверженностью неблагоприятным атмосферным условиям. Все характеристики продукта и гарантийные сроки верны для продукта, хранящегося в закрытой упаковке с соблюдением условий хранения. За продукт в открытой или поврежденной таре и его характеристики производитель ответственности не несёт.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Составы транспортируют всеми видами транспорта крытого типа.

ВНИМАНИЕ! все работы по ремонту, усилению, изготовлению конструкций проводятся в системе с другими материалами, в зависимости от специфики используемых материалов и сферы работ.

Для эффективных работ с помощью Runova Nanofiller необходимо также использовать другие продукты Runova.

ВНИМАНИЕ!!! Условия производства работ и особенности применения продукции в каждом случае различны. В технических описаниях предоставлены лишь общие указания по применению.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться к техническим специалистам Runova.